

한승 HANSCNC

2026 CNC ROUTER CATALOG

정밀 가공을 위한 산업용 CNC 솔루션

ATC · 수동 공구교환 · 대형 MV · 주문 제작
목재부터 알루미늄, 복합판넬, 3D 형상까지.



4 FAMILIES / 6 WORK AREAS / CUSTOM ENGINEERING

설치 · 교육 · 기술 지원 · 주문 제작

www.hanscnc.co.kr

PRECISION · RIGIDITY · PRODUCTIVITY

현장에 맞춘 산업용 CNC

소재와 작업 방식에 맞춰 가공영역, 스피들, 제어 시스템과 자동화 옵션을 설계합니다.

±0.01

위치 정밀도 mm

55,000

최대 이송 mm/min

42

최대 공구 수



01

다양한 소재

목재, 아크릴, PC, ABS, 포맥스, 알루미늄과 복합판넬.

02

선택 가능한 구성

수동, ATC, 다축, 로터리와 특수 헤드를 목적에 맞게 구성합니다.

03

국내 현장 지원

도입 상담부터 설치, 교육, 원격 진단과 사후 관리까지 지원합니다.



04

BECKER VACUUM SYSTEM

독일 Becker 6 kW 진공펌프

한승의 모든 진공테이블 방식 CNC에는 강력한 소재 고정을 위해 독일 Becker사의 6 kW 진공펌프를 적용합니다.

MODEL FAMILIES

작업 방식으로 선택하는 4개 제품군

생산량, 공구 교환 방식, 소재와 특수 가공 여부에 따라 최적 제품군이 달라집니다.

HCM-V ATC

자동 공구교환 표준형

가공영역 선택형

HCM-V

수동 공구교환 경제형

가공영역 선택형

HR-MV ATC

고사양 대형 가공형

가공영역 선택형

CUSTOM CNC

다축 · 원통 · 4축 · 복합

가공영역 선택형



공통 가공영역

6가지 표준 크기 + 최대 X 4,000 / Y 10,000 / Z 5,800 mm 주문 제작

WORK AREA SELECTOR

모든 제품군에서 선택 가능한 6가지 크기

표준 선택안이며 작업물, 소재 고정 방식과 공장 공간에 따라 치수를 조정할 수 있습니다.

01

1300 × 2500 × 250~300 mm

기본 1325

02

1500 × 2500 × 250 mm

폭 확장형

03

1500 × 3000 × 250 mm

1530 생산형

04

1500 × 4000 × 250 mm

장축 1540

05

2000 × 3000 × 250 mm

대형 2030

06

2000 × 4000 × 250 mm

대형 2040

CUSTOM RANGE

X 최대 4,000 mm / Y 최대 10,000 mm / Z 최대 5,800 mm

가공물 형상, 회전축, 드릴·SAW·수평 헤드, 진공 구역과 롤러 옵션에 따라 별도 설계

INDUSTRIAL CNC ROUTER

HCM-1325V ATC

자동 공구교환 표준 플랫폼

BEST FOR

목재 · 아크릴 · PC · ABS · 포맥스 · 알루미늄

가공영역 6가지 표준 선택 + 주문 제작

스핀들 공냉식 9 kW / 12 kW ATC

구동 시스템 1500 W AC 서보

컨트롤러 NC-Studio 또는 SYNTEC

자동 공구교환 8-42개 / 선형·회전형 선택

기준 중량 2,500 kg 이상



선형 툴체인저



회전형 툴체인저

MACHINE HIGHLIGHTS

01

고강성 일체형 바디

장시간 가공에서 정밀도와 안정성을 유지하도록 설계합니다.

02

최대 55,000 mm/min

생산성과 가공 품질을 함께 고려한 산업용 구동 구성입니다.

공통 정밀도

위치 정밀도
±0.01 mm반복 정밀도
±0.03 mm / 300

* 상세 구성과 가공영역은 소재, 공정, 계약 조건에 따라 변경될 수 있습니다.

INDUSTRIAL CNC ROUTER

HCM-1530V ATC

폭과 길이를 확장한 생산형

BEST FOR

가구 · 간판 · 복합판넬 · 임가공

가공영역 6가지 표준 선택 + 주문 제작

스핀들 공냉식 9 kW / 12 kW ATC

구동 시스템 1500 W AC 서보

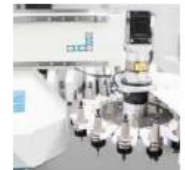
컨트롤러 NC-Studio 또는 SYNTEC

자동 공구교환 8-42개 / 선형·회전형 선택

기준 중량 사양별 협의



선형 톨체인저



회전형 톨체인저

MACHINE HIGHLIGHTS

01

고강성 일체형 바디

장시간 가공에서 정밀도와 안정성을 유지하도록 설계합니다.

02

최대 55,000 mm/min

생산성과 가공 품질을 함께 고려한 산업용 구동 구성입니다.

공통 정밀도

위치 정밀도
±0.01 mm반복 정밀도
±0.03 mm / 300

* 상세 구성과 가공영역은 소재, 공정, 계약 조건에 따라 변경될 수 있습니다.

INDUSTRIAL CNC ROUTER

HCM-1325V NC-STUDIO

수동 공구교환 · PC 제어형

BEST FOR

목재 · 아크릴 · PC · ABS · 포맥스 · 알루미늄

가공영역 6가지 표준 선택 + 주문 제작

스핀들 공냉식 6 kW / 7 kW

구동 시스템 1500 W INOVANCE AC 서보

컨트롤러 NC-Studio · Windows PC

기준 중량 2,000 kg 이상



MACHINE HIGHLIGHTS

01

고강성 일체형 바디

장시간 가공에서 정밀도와 안정성을 유지하도록 설계합니다.

02

최대 45,000 mm/min

생산성과 가공 품질을 함께 고려한 산업용 구동 구성입니다.

공통 정밀도

위치 정밀도
±0.01 mm반복 정밀도
±0.03 mm / 300

NC-STUDIO

PC 제어 프로그램

가공 파일 관리와 실시간 운전 상태를 한 화면에서 확인합니다.

* 상세 구성과 가공영역은 소재, 공정, 계약 조건에 따라 변경될 수 있습니다.

INDUSTRIAL CNC ROUTER

HCM-1325V DSP

수동 공구교환 경제형

BEST FOR

목공 · 조선 지그 · 드론 · 인테리어 부품

가공영역	6가지 표준 선택 + 주문 제작
스핀들	공냉식 6 kW / 7 kW
구동 시스템	1500 W INOVANCE AC 서보
컨트롤러	DSP 방식
기준 중량	2,000 kg 이상



DSP CONTROLLER

DSP 컨트롤러

핸드형 조작기로 PC 없이 간편하게 장비를 운전할 수 있습니다.

* 상세 구성과 가공영역은 소재, 공정, 계약 조건에 따라 변경될 수 있습니다.



MACHINE HIGHLIGHTS

01

고강성 일체형 바디

장시간 가공에서 정밀도와 안정성을 유지하도록 설계합니다.

02

최대 40,000 mm/min

생산성과 가공 품질을 함께 고려한 산업용 구동 구성입니다.

공통 정밀도

위치 정밀도
±0.01 mm

반복 정밀도
±0.03 mm / 300

INDUSTRIAL CNC ROUTER

HR-1325MV ATC

HSD 스피들과 SYNTEC 고사양형

BEST FOR

알루미늄 · 복합판넬 · 3D 가구 · 정밀 임가공



선형 톨체인저



회전형 톨체인저

가공영역 6가지 표준 선택 + 주문 제작

스핀들 HSD 9.6 kW / 12 kW ATC

구동 시스템 1000 W YASKAWA AC 서보

컨트롤러 SYNTEC 4축 / 6축

자동 공구교환 8-42개 / 선형·회전형 선택

기준 중량 2,500 kg 이상

MACHINE HIGHLIGHTS

01

고강성 일체형 바디

장시간 가공에서 정밀도와 안정성을 유지하도록 설계합니다.

02

최대 55,000 mm/min

생산성과 가공 품질을 함께 고려한 산업용 구동 구성입니다.

공통 정밀도

위치 정밀도
±0.01 mm반복 정밀도
±0.03 mm / 300

* 상세 구성과 가공영역은 소재, 공정, 계약 조건에 따라 변경될 수 있습니다.

INDUSTRIAL CNC ROUTER

HR-2040MV ATC

대형 소재와 장시간 가공을 위한 플랫폼

BEST FOR

건축 외장재 · 요트 · 주문 가구 · 대형 알루미늄

가공영역 6가지 표준 선택 + 주문 제작

스핀들 HSD 9.6 kW / 12 kW ATC

구동 시스템 YASKAWA AC 서보

컨트롤러 SYNTEC 4축 / 6축

자동 공구교환 8-42개 / 선형·회전형 선택

기준 중량 사양별 협의



선형 톨체인저



회전형 톨체인저

MACHINE HIGHLIGHTS

01

고강성 일체형 바디

장시간 가공에서 정밀도와 안정성을 유지하도록 설계합니다.

02

최대 55,000 mm/min

생산성과 가공 품질을 함께 고려한 산업용 구동 구성입니다.

공통 정밀도

위치 정밀도
±0.01 mm반복 정밀도
±0.03 mm / 300

* 상세 구성과 가공영역은 소재, 공정, 계약 조건에 따라 변경될 수 있습니다.

CUSTOM MULTI-SPINDLE

다축 CNC 라우터

여러 스피들을 조합해 다품종 소량 생산과 반복 공정의 효율을 높입니다.



01

수동·자동 조합

필요 축 수와 공구 교환 방식에 맞춰 구성합니다.

02

3 - 12 kW 선택

가공 소재와 절삭량에 맞춰 스피들을 선정합니다.

03

전용 지그 설계

생산품에 맞춘 고정과 흡착 방식을 제안합니다.

ROTARY MACHINING

원통 가공 CNC 라우터

회전축과 ATC를 결합해 원형 봉, 기둥, 가구 부품의 연속 가공에 대응합니다.



구성 예시

회전 인덱스 · 9/12 kW ATC 스피들 · 직선/회전 톨 체인저 · 전용 클램프

3D · 4 AXIS

3D 4축 가공 CNC

180도 회전 헤드와 높은 Z축을 적용해 곡면, 반구, 스트로폼과 목재 입체 형상을 가공합니다.



APPLICATION

- 조형물과 불상
- 스트로폼 원형
- 곡면 목재 부품
- 금형과 3D 모델
- 높이 확장 가공

Z축 600 mm 이상을 포함한 특수 높이와 회전 범위를
주문 제작할 수 있습니다.

COMPOSITE MACHINING

복합 가공 CNC

스핀들 외에 드릴, SAW, 수평 드릴과 특수 헤드를 결합해 한 번의 셋업으로 공정을 통합합니다.



DRILL

수직 드릴 헤드

SAW

재단·홈 가공

HORIZONTAL

측면 홀 가공

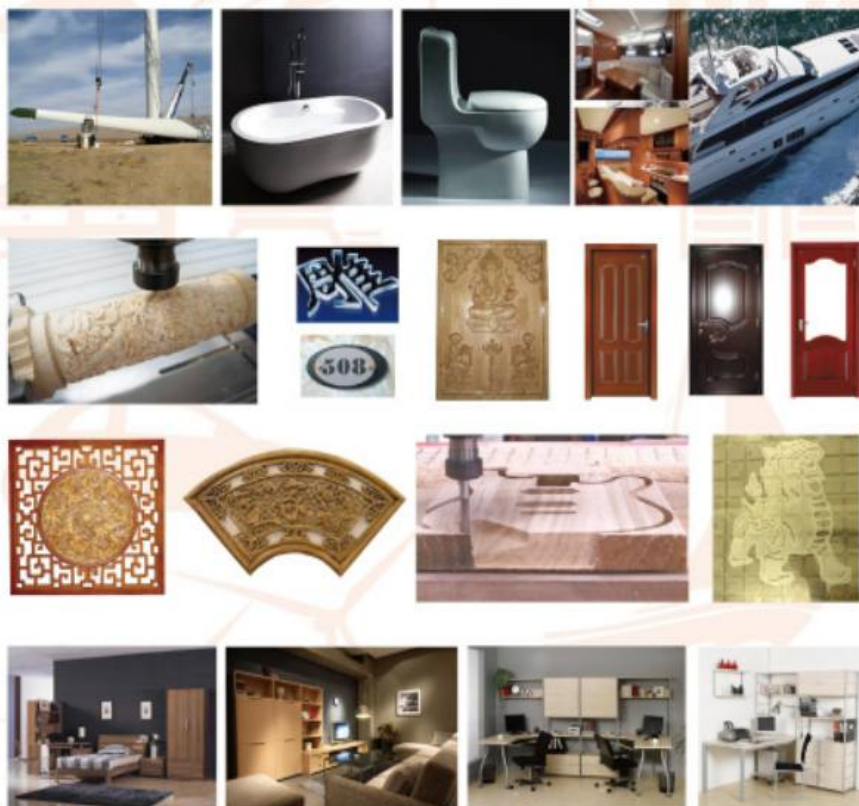
ROTARY

원통·다축 옵션

APPLICATION EXAMPLES

소재와 형상을 넘나드는 가공 범위

목재, 수지, 알루미늄, 복합재와 대형 3D 품까지 CNC 공정으로 구현합니다.



대표 적용

가구 · 도어 · 조각 패널 · 요트 · 욕조 · 산업용 몰드 · 스트로폼 조형 · 인테리어

ENGINEERED COMPONENTS

정밀 가공된 부품이 장비의 기본을 만듭니다

한승이 제작하는 모든 기계는, 프레임과 구동부는 단계별 가공·조립 기준으로 관리합니다.



부품 CNC 정밀가공

측판, X/Z 슬라이딩 플레이트와 스피들 장착면을 밀링·드릴·탭 가공합니다.



직선 가이드

저마찰 자가 윤활 구조로 장시간 안정적인 직선 운동을 지원합니다.



HCM-1325V ATC



갠트리 열처리·가공

응력 제거 열처리 후 표면 처리와 CNC 밀링·드릴 가공을 진행합니다.



베드 장착면 정밀가공

가이드·랙 장착면을 가공하고 자연 시효·진동 시효로 잔류 응력을 줄입니다.



유성 감속기 · 헬리컬 랙 구동

THREE-STAGE INSPECTION

제작·조립·최종 운전의 3단계 검증

직진도와 평행도, 축간 직각도, 위치 정밀도와 전체 동작을 순서대로 확인합니다.

01 기하 정밀도



Z축 가이드 평행도

조립 기준면 측정

02 위치 정밀도



Z축 볼스크루 평행도

조립 기준면 측정

03 종합 운전



직선 가이드 직진도

조립 기준면 측정



랙·피니언 직진도

조립 기준면 측정



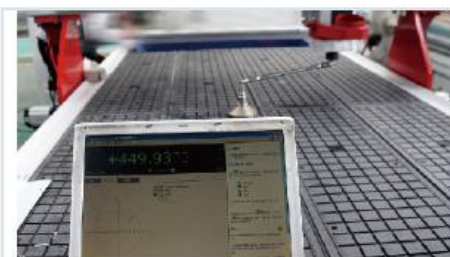
축간 직각도·대각 검사

최종 위치·운전 검증



스핀들 수직도

최종 위치·운전 검증



볼바 원호 정밀도

최종 위치·운전 검증



레이저 간섭계 검사

최종 위치·운전 검증

검사 결과를 기준으로 조립 편차와 가공 오차를 최소화하고 출하 전 최적 상태를 확인합니다.

APPLICATION MAP

소재에 맞춰 스피들과 공정을 설계합니다

대표 적용 분야이며 실제 선정 전에는 샘플 가공과 공구 조건 검증을 권장합니다.

01

가구 · 목재 재단

HCM-V / ATC

02

아크릴 · 간판

HCM-V / ATC

03

알루미늄 · 비철금속

HR-MV ATC

04

건축 복합판넬

HR-MV / HCM

05

PC · ABS · 포맥스

HCM-V

06

조선 · 요트 부품

HR-MV / CUSTOM

07

3D 모델링 · 금형

4 AXIS CUSTOM

08

자동차 인테리어

HCM-V / ATC

09

방산 · 특수 부품

CUSTOM CNC

선정 기준: 소재 · 최대 두께 · 작업물 크기 · 일 생산량 · 자동 공구교환 · 흡착 방식 · 집진 조건

MACHINE SYSTEM

구동·스핀들·제어·흡착의 균형

장비 등급은 부품 하나가 아니라 전체 시스템의 조합으로 결정됩니다.

SERVO

**INOVANCE /
YASKAWA**

고속 이송과 반복 정밀도를 위한 AC
서보 구성

01

SPINDLE

6 - 12 kW

수동·ATC·HSD 스펀들을 소재에
맞게 선택

02

CONTROL

**DSP / NC-Studio /
SYNTEC**

작업 방식과 축 구성에 맞춘 제어
시스템

03

VACUUM

Becker 6 kW

분할 진공 테이블과 소재 고정 롤러
옵션

04

전기 사양

380 V / 60 Hz / 3상 4선 (R S T N) + G 접지

G-Code 기반 운용 · CAD/CAM 프로그램 및 추가 축 구성은 옵션

HCM-V FIELD CASES

목재부터 조선·드론까지

실제 국내 현장에 설치된 HCM-V ATC와 수동형 장비 사례입니다.



가구 제작 · 목재 가공

포천, 소재 고정 롤러 구성



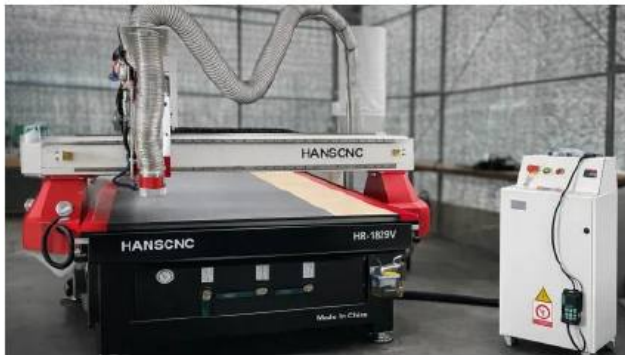
차량용 시트 · 목재 절단

목포, 터치형 NC-Studio



조선소 지그 제작

거제, 수동 공구교환



카본 플레이트 · 드론 제작

FIELD PROVEN

공정에 맞춘 옵션과 현장 중심 설치 지원

MV & CUSTOM FIELD CASES

크기와 형상이 달라도 맞춤 설계

대형 알루미늄, 주문 가구, 스트로폼 조형과 드릴 복합 가공 사례입니다.



16 mm 알루미늄 · 요트

목포, 2000 × 8200 × 300 mm



주문 가구 · 카지노 테이블

남동공단, HR-1530MV



스트로폼 3D 조형

청평, Z축 600 mm



드릴 + CNC 복합 가공

주문 제작 상담에 필요한 정보

1. 소재와 최대 두께
2. 최대 작업물 크기
3. 목표 생산량
4. 필요한 축과 헤드
5. 설치 공간과 전기·집진 조건

LOCAL SUPPORT & CONTACT

도입 상담부터 가동 안정화까지

장비 선정, 샘플 가공, 설치, 운용 교육과 사후 관리를 한승이 지원합니다.

CONSULT

소재·도면 상담

SAMPLE

샘플 가공

INSTALL

설치·운용 교육

REMOTE

원격 진단

주문 제작 프로세스

- 01 요구 조건 정리
- 02 장비와 옵션 설계
- 03 샘플 또는 공정 검증
- 04 제작·정밀 검사
- 05 설치·교육·가동 지원

한승 HANSCNC

T 032-472-4803
M 010-3387-6436
F 032-472-4804
E hanscnc@hanscnc.co.kr
W www.hanscnc.co.kr

인천광역시 남동구 선수촌공원로 9, 구월테크노밸리 B동 508호

한승 HANSCNC

INDUSTRIAL CNC ROUTER SOLUTIONS

표준 CNC부터 대형·다축· 특수 목적 장비까지 한승이 고객의 가공 공정에 맞춰 제작합니다

한승 HANSCNC는 20여 년의 경험과 기술력으로
상담부터 설치, 사후관리까지 고객의 성공을 위해 최선을 다합니다.

CONTACT

032-472-4803

010-3387-6436

hanscnc@hanscnc.co.kr

www.hanscnc.co.kr

인천광역시 남동구
선수촌공원로 1
구월테크노밸리 D동 810호

SAMPLE TEST

CUSTOM CNC